

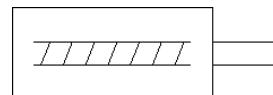
Elektrozylinder ESBF-BS-63-200-10P

Teilenummer: 574097

☆ Kernprogramm

FESTO

mit Kugelgewindetrieb, elektrisch angetriebener Spindel welche die Drehbewegung des Motors in eine Linearbewegung der Kolbenstange umsetzt.



Datenblatt

Merkmal	Wert
Baugröße	63
Hub	200 mm
Kolbenstangengewinde	M16x1,5
Reversierspiel	30 µm
Spindeldurchmesser	25 mm
Spindelsteigung	10 mm/U
Max. Verdrehwinkel der Kolbenstange +/-	0,4 deg
Basierend auf Norm	ISO 15552
Einbaulage	beliebig
Kolbenstangenende	Außengewinde
Motorart	Servomotor
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Konstruktiver Aufbau	Elektrozylinder mit Kugelumlaufgewinde
Spindel-Typ	Kugelumlaufspindel
Verdrehsicherung/Führung	gleitgeführt
Max. Beschleunigung	15 m/s ²
Max. Geschwindigkeit	0,53 m/s
Wiederholgenauigkeit	±0,01 mm
Einschaltdauer	100 %
Korrosionsbeständigkeitsklasse KBK	2 - mäßige Korrosionsbeanspruchung
Lagertemperatur	-20 ... 60 °C
Lebensmitteltauglichkeit	siehe erweiterte Werkstoffinformation
Relative Luftfeuchtigkeit	0 - 95 %
Schutzart	IP40
Umgebungstemperatur	0 ... 60 °C
Max. Antriebsmoment	13,1 Nm
Max. Radialkraft am Antriebsschaft	700 N
Max. Vorschubkraft Fx	7.000 N
Leerlaufantriebsmoment	0,45 Nm
Richtwert Nutzlast, horizontal	700 kg
Richtwert Nutzlast, vertikal	700 kg
Massenträgheitsmoment JH pro Meter Hub	2,8592 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JL pro kg Nutzlast	0,02533 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JO	0,48631 kgcm ²
Bewegte Masse bei 0 mm Hub	1.829 g
Gewichtszuschlag pro 10 mm Hub	87 g
Grundgewicht bei 0 mm Hub	3.163 g
Zuschlag bewegte Masse pro 10 mm Hub	52 g
Befestigungsart	mit Innengewinde oder Zubehör
Schnittstellencode Aktuator	D60
Werkstoffhinweis	LABS-haltige Stoffe enthalten RoHS konform

Merkmal	Wert
Werkstoff Deckel	Aluminium-Guss beschichtet
Werkstoff Kolbenstange	hochlegierter Stahl rostfrei
Werkstoff Schrauben	Stahl verzinkt
Werkstoff Spindelmutter	Wälzlagerstahl
Werkstoff Spindel	Wälzlagerstahl
Werkstoff Zylinderrohr	Aluminium-Knetlegierung gleiteloziert